



## ***IV Международная научно-практическая конференция*** **"АКТУАЛЬНЫЕ ПРОБЛЕМЫ В МАШИНОСТРОЕНИИ"**

### ***IV International Scientific and Practical Conference*** **"ACTUAL PROBLEMS IN MACHINE BUILDING"**

**29 Марта / March 2017 г.**

29 марта 2017 г., с 10-30 до 17-00 ч. – общее заседание в конференц-зале «ITE Сибирь» в рамках Международной выставки машиностроения и металлообработки MASHEX SIBERIA по адресу: г. Новосибирск, ул. Станционная, 104, МВК «Новосибирск Экспоцентр».

#### **ТЕМАТИКА КОНФЕРЕНЦИИ:**

- *Инновационные технологии в машиностроении;*
- *Технологическое оборудование, оснастка и инструменты;*
- *Материаловедение в машиностроении;*
- *Экономика и организация инновационных процессов в машиностроении.*

#### **ПУБЛИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ**

Материалы конференции войдут в номер журнала «Актуальные проблемы в машиностроении» (Print ISSN: 2313-1020; Online ISSN: 2542-1093). Журнал представлен на сайте НГТУ: <http://journals.nstu.ru/machine-building> и <http://machine-building.conf.nstu.ru/>. Электронная версия издания доступна на платформе eLIBRARY. Научно-технические статьи, направленные в адрес журнала, проходят рецензирование и редактирование. Публикация статей бесплатная.

#### **ОРГАНИЗАТОРЫ КОНФЕРЕНЦИИ**

- **Новосибирский государственный технический университет, научно-технический и производственный журнал «Обработка металлов (технология · оборудование · инструменты)», г. Новосибирск, Россия**
- **Выставочная компания «ITE Сибирь», г. Новосибирск, Россия**

#### **СООРГАНИЗАТОРЫ**

- **Высшая школа Рейн-Майн, Университет прикладных наук, г. Рюссельсхайм, Федеративная Республика Германия;**
- **Ганноверский университет Вильгельма Лейбница, г. Гарбсен, Федеративная Республика Германия;**
- **Донбасская государственная машиностроительная академия, г. Краматорск, Украина;**
- **Белорусский национальный технический университет, г. Минск, Республика Беларусь;**
- **ОАО НПТ и ЭИ «Оргстанкинпром», г. Новосибирск, Россия;**
- **ООО НПКФ «Машсервисприбор», г. Новосибирск, Россия;**
- **Кузбасский государственный технический университет имени Т.Ф. Горбачева, г. Кемерово, Россия;**
- **Сибирский государственный индустриальный университет, г. Новокузнецк, Россия;**
- **Алтайский государственный технический университет им. И.И. Ползунова, г. Барнаул, Россия;**
- **Бийский технологический институт АлГТУ им. И.И. Ползунова, г. Бийск, Россия;**
- **Институт физики прочности и материаловедения СО РАН, г. Томск, Россия;**
- **Томский политехнический университет, г. Томск, Россия;**
- **Братский государственный университет, г. Братск, Россия**

#### **ПОЧЕТНЫЙ КОМИТЕТ**

**Члены комитета:** *Монико Грайф*, профессор, доктор, Высшая школа Рейн-Майн, Университет прикладных наук (г. Рюссельсхайм), *Томас Хассел*, профессор, доктор, Ганноверский университет Вильгельма Лейбница (г. Гарбсен), *Флориан Нюрнбергер*, профессор, доктор, Ганноверский университет Вильгельма Лейбница (г. Гарбсен), *Буров В.Г.*,

профессор, д.т.н., НГТУ (г. Новосибирск), **Ковалевский С.В.**, проректор ДГМА (г. Краматорск), **Пантелеенко Ф.И.**, профессор, д.т.н., член-корреспондент НАН Беларуси, БНТУ (г. Минск), **Афанасьев В.К.**, академик РАЕН, профессор, д.т.н., зав. каф. СибГИУ (г. Новокузнецк), **Вандакуров А.Н.**, ген. директор АО "Новосибирский механический завод "Искра", (г. Новосибирск), **Герасенко А.Н.**, директор ООО НПФК «Машсервисприбор» (г. Новосибирск), **Гурьев А.М.**, профессор, д.т.н., зав. каф. АлтГТУ (г. Барнаул), **Кирсанов С.В.**, профессор, д.т.н., ТПУ (г. Томск), **Марков А.М.**, профессор, д.т.н., зав. каф. АлтГТУ (г. Барнаул), **Овчаренко А.Г.**, профессор, д.т.н., зав. каф. БТИ АлтГТУ (г. Бийск), **Рахимьянов Х.М.**, профессор, д.т.н., зав. каф. НГТУ (г. Новосибирск), **Сараев Ю.Н.**, д.т.н, профессор, ИФПМ СО РАН, г. Томск, **Ситников А.А.**, д.т.н., профессор, АлтГТУ (г. Барнаул), **Стецовский А.С.**, директор подразделения ООО «АйТиИ Экспо» (г. Новосибирск), **Янюшкин А.С.**, профессор, д.т.н., член-корреспондент САН ВШ, академик МАН ВШ, зав. каф. БГУ (г. Братск).

## ПРОГРАММНЫЙ КОМИТЕТ

- **Атапин В.Г.**, профессор, д.т.н., НГТУ (г. Новосибирск), **сопредседатель**;
- **Батаев А.А.**, главный редактор «Обработка металлов (технология, оборудование, инструменты)», профессор, д.т.н., ректор НГТУ, (г. Новосибирск), **сопредседатель**;
- **Коротков А.Н.**, академик РАЕ, профессор, д.т.н., КузГТУ (г. Кемерово), **сопредседатель**.

**Члены программного комитета:** **Иванцовский В.В.**, зам. главного редактора журнала «Обработка металлов (технология, оборудование, инструменты)», профессор, д.т.н., НГТУ (г. Новосибирск), **Ленивцева О.Г.**, к.т.н., (г. Новосибирск), **Лобанов Д.В.**, д.т.н., профессор, БГУ (г. Братск), **Трегубчак П.В.**, гл. технолог ОАО «Новосибирский стрелочный завод», (г. Новосибирск), **Янпольский В.В.**, к.т.н., доцент, декан МТФ НГТУ (г. Новосибирск).

## ОРГАНИЗАЦИОННЫЙ КОМИТЕТ

- **Волкова М.В.**, руководитель дирекции отраслевых выставок ООО «АйТиИ Экспо» (г. Новосибирск);
- **Скиба В.Ю.**, зам. главного редактора журнала «Обработка металлов (технология, оборудование, инструменты)», доцент, к.т.н., НГТУ (г. Новосибирск).

### Секретариат конференции:

**Зверев Е.А.**, к.т.н., доцент, НГТУ (г. Новосибирск);  
**Мартынова Т.Г.**, к.т.н., доцент, НГТУ (г. Новосибирск).

## РЕГИСТРАЦИЯ

**Для участия в конференции** необходимо в срок до **20 февраля 2017 г.** зарегистрировать свою рукопись на сайте журнала «Актуальные проблемы в машиностроении» <http://journals.nstu.ru/machine-building>.

Для того, чтобы подать статью, **автор и все соавторы должны быть зарегистрированы на сайте журнала** (при регистрации профиля автора должны быть заполнены все поля). Автор (один из соавторов) в своем кабинете выбирает в меню пункт «**Подать статью**» и вводит все необходимые данные. Своих соавторов при этом он выбирает из списка зарегистрированных пользователей.

Для регистрации пройдите по ссылке: <http://journals.nstu.ru/machine-building/registration>

**Обращаем Ваше внимание! Если Вы зарегистрированы на сайте научно-технического и производственного журнала «Обработка металлов (технология · оборудование · инструменты)», то для подачи своей работы на сайте журнала «Актуальные проблемы в машиностроении» необходимо использовать тот же логин и пароль.**

## ПОДГОТОВКА РУКОПИСИ

Рукопись статьи готовится в соответствии с правилами оформления журнала (см. ниже) «Актуальные проблемы в машиностроении» в редакторе MS Word и прикрепляется в формате \*.doc, \*.docx.

Сканированные *Лицензионный договор с подписями авторов, Экспертное заключение о возможности открытого опубликования статьи* и *Заключение внутривузовской комиссии по экспортному контролю о возможности использования научных материалов при международном сотрудничестве (если предусмотрено ВУЗом)* (цветной режим сканирования, разрешение не менее 300 dpi) необходимо также прикрепить на сайте журнала в разделе «*Подать статью*» в формате \*.pdf, \*.jpg, \*.jpeg. Поскольку, в оболочке при подаче статьи существует только одна опция «*Скан экспертного заключения*», необходимо «*Экспертное заключение о возможности открытого опубликования статьи*» и «*Заключение внутривузовской комиссии по экспортному контролю о возможности использования научных материалов при международном сотрудничестве*» объединить в один документ (многостраничный) и загрузить сформированный файл.

По окончании всех работ обязательно нажать кнопку «*Отправить в редакцию*».

Обращаем внимание, что авторы должны дополнительно отправить заявку на участие, в которой указать фамилию, имя и отчество (**Ф.И.О. полностью**), должность, ученую степень, звание, тематика доклада (*Инновационные технологии в машиностроении; Технологическое оборудование, оснастка и инструменты; Материаловедение в машиностроении; Экономика и организация инновационных процессов в машиностроении*), название организации, адрес, телефон, факс, e-mail. Заявку можно отправить на e-mail: metal\_working@mail.ru, либо написать «*Сообщение*» в своем авторском профиле.

**Бронированием мест в гостиницах участники занимаются самостоятельно.** На сайте конференции, в разделе «*Контакты*» (<http://machine-building.conf.nstu.ru/archive/>), представлены адреса возможных гостиниц для размещения участников конференции в г. Новосибирске.

*Одновременно со статьей высылаются оригиналы всех перечисленных документов на почтовый адрес редакции: 630073, г. Новосибирск, пр-т Карла Маркса, 20, Новосибирский государственный технический университет (НГТУ), корп. 5, ком. 137 ВЦ, зам. гл. редактора Скибе В.Ю.*

## **ПРАВИЛА ОФОРМЛЕНИЯ МАТЕРИАЛОВ**

<http://journals.nstu.ru/machine-building/rules>

Текст набирается в русифицированном редакторе *Microsoft Word*; формат А4 (210×297 мм); ориентация – книжная, все поля 2 см; без переносов; шрифт Times New Roman, размер шрифта основного текста – 14 пт, через 1 интервал, абзацный отступ – 1,25 см, страницы не нумеруются. Рисунки, таблицы, графики, фотографии должны быть включены в текст работы. Объем до 4 - 6 машинописных страниц.

**Единицы физических величин.** При подготовке рукописи необходимо руководствоваться Международной системой единиц (СИ).

**Таблицы** нумеруются, если их число более одной. Заголовок необходим, когда таблица имеет самостоятельное значение, без заголовка дают таблицы вспомогательного характера.

**Математические формулы.** Сложные и многострочные формулы должны быть целиком набраны в редакторе формул **Microsoft Equation 3.0**. Используется только сквозная нумерация.

**Рисунки.** Рекомендуемые размеры рисунков: 60 × 150, 60 × 70 мм с разрешением не менее 300 dpi.

**Библиографический список**, оформленный в соответствии с ГОСТ Р 7.05-2008 «Библиографическая ссылка», составляется по ходу упоминания литературы в тексте и приводится в конце рукописи. Ссылки в тексте на литературу даются в квадратных скобках, например [1], [2, 3], [4–7], [4, стр. 23–28].

**Англоязычный блок** должен включать следующую информацию: *Заглавие работы; Фамилию И.О. (всех авторов); Аффiliation всех авторов; Аннотация (Abstract) 100-150 слов; Ключевые слова (Keywords).*

**Научная публикация должна иметь следующую структуру:**

1. **Заглавие** (должно быть как можно короче и отражать содержание текста).
2. **Аннотация:**

- **на русском языке** на основе ГОСТ 7.9-95 – сжатый обзор содержания работы (по ГОСТ не менее 10 строк, 850 знаков), указывает на ключевые проблемы, на подход к этим проблемам и на достижения работы; следует применять значимые слова из текста статьи;
- **на английском языке** - по объему больше аннотации на русском языке и включает 100 - 250 слов, рекомендуется следовать хронологии статьи, использовать англоязычную специальную терминологию, не включать несущественные детали и использовать активный, а не пассивный залог, избегать сложных грамматических конструкций (не применимых в научном английском языке).

3. **Ключевые слова** (должны отображать содержание работы). На английском языке - использовать термины из контролируемых словарей.

4. **Введение** (краткий обзор по состоянию проблемы с цитатами или ссылками на актуальную литературу; в конце раздела необходимо сформулировать цель или задачу нового исследования и то как вы это сделали).

5. **Теория** (для теоретических работ) или **методика** экспериментального исследования (для экспериментальных работ). Следует избегать повторений, излишних подробностей и известных положений, подробных выводов формул и уравнений (приводить лишь окончательные формулы, пояснив, как они получены).

6. **Результаты и обсуждение.**

7. **Выводы** (по результатам работы, описанной в данной статье; следует быть лаконичным).

8. **Список литературы:** не менее 15 – 25 наименований источников (оформлять в соответствии с ГОСТ Р 7.05-2008 «Библиографическая ссылка»). Составляется по ходу упоминания литературы в тексте и приводится в конце рукописи. Ссылки в тексте на литературу даются в квадратных скобках, например [1], [2, 3], [4–7], [4, стр. 23–28]. Внимание авторы, в работе не должно быть более 30 % собственных статей, не менее 50 % - литература за последние 10 лет, обязательно включайте иностранные источники (желательно не менее 50 %).

9. **Англоязычный блок статьи** подготавливается на следующей странице, сразу же после русскоязычного списка литературы. Правила оформления данного раздела работы представлены ниже.

10. **Сведения для РИНЦ** (пример оформления представлен ниже).

## **ПРАВИЛА ОФОРМЛЕНИЯ АНГЛОЯЗЫЧНОГО БЛОКА СТАТЬИ**

**Англоязычная часть статьи должна включать в себя:**

**Заголовок (Title)**, переведенный с русского языка. В переводе заглавий статей на английский язык не должно быть никаких транслитераций с русского языка, кроме непереводаемых названий собственных имен и др. объектов, имеющих собственные названия; также не используется непереводаемый сленг, известный только русскоговорящим специалистам. Это также касается авторских аннотаций и ключевых слов;

**Аффилиация (Affiliation).**

Для каждого автора указывается: **Фамилия** и первые буквы **Имени** и **Отчества, степень, звание, должность, адрес электронной почты (e-mail)**, адресные данные [**официальное название организации на английском языке, которую он представляет, полный почтовый адрес организации (включая название улицы, город, почтовый индекс, страна)**]. Для указания степени, звания и должности можно воспользоваться справочными материалами, представленными на сайте журнала: [http://journals.nstu.ru/files/2\\_4/affiliation.doc](http://journals.nstu.ru/files/2_4/affiliation.doc);

**Аннотация (Abstract)** - по объему больше аннотации на русском языке и включает **100 - 250 слов**, рекомендуется следовать хронологии статьи, использовать англоязычную специальную терминологию, не включать несущественные детали и использовать активный, а не пассивный залог, избегать сложных грамматических конструкций (не применимых в научном английском языке);

**Ключевые слова (Keywords);**

**Информация об источниках финансирования исследования (Funding)** (гранты, если необходимо).

**Внимание!** Авторам запрещается предоставлять переводы заголовков статей, аннотаций,

ключевых слов и информации об источниках финансирования, подготовленные с помощью электронных переводных систем (работы с ошибками и некорректным переводом будут отклонены).

**Материалы, присланные после 20 февраля 2017 года,  
к опубликованию не принимаются.**

Для посещения международной выставки и конференции участникам будет необходимо пройти регистрацию посетителей на сайте [http://www.mashex-siberia.ru/ru-RU/visitors/e-ticket.aspx#goanchor?utm\\_source=machine-building.conf.nstu.ru&utm\\_medium=Media&utm\\_campaign=barter](http://www.mashex-siberia.ru/ru-RU/visitors/e-ticket.aspx#goanchor?utm_source=machine-building.conf.nstu.ru&utm_medium=Media&utm_campaign=barter).

Заранее заполните регистрационную форму и получите электронный билет. Распечатайте билет и возьмите с собой на выставку. Электронный билет дает право бесплатного посещения выставки специалистами в течение всех дней ее работы.

Без электронного билета вход на выставку осуществляется по билетам, приобретенным в кассе. На один e-mail можно получить только 1 электронный пригласительный билет.

**При посещении выставки и конференции регистрация обязательна!**

**Внимание! За дополнительной информацией следите на сайте конференции**

**<http://machine-building.conf.nstu.ru/>**

**и на сайтах журналов**

**[http://journals.nstu.ru/obrabotka\\_metallov](http://journals.nstu.ru/obrabotka_metallov) и <http://journals.nstu.ru/machine-building>.**

**Адрес для направления материалов конференции:**

Россия, 630073, г. Новосибирск, пр. К. Маркса, 20, корп. 5, к. 137 ВЦ

Новосибирский государственный технический университет,

заместитель главного редактора журнала

«Обработка металлов (технология, оборудование, инструменты)»:

*Скиба Вадим Юрьевич*

---

тел. (383) 346-17-79

e-mail: machine-building@mail.ru,

metal\_working@mail.ru

## Пример оформления статьи

УДК 621.9.06:518.4

### ВЫБОР КОНСТРУКТИВНЫХ ПАРАМЕТРОВ БАЗОВЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ЭТАПЕ ПРОЕКТИРОВАНИЯ

**В.Г. ИВАНОВ**<sup>1</sup>, доктор техн. наук, профессор,

**В.С. ПЕТРОВ**<sup>2</sup>, аспирант,

(<sup>1</sup> НГТУ, г. Новосибирск, <sup>2</sup> БрГУ, г. Братск)

**Иванов В.Г.** – 630073, г. Новосибирск, пр. К. Маркса, 20,  
Новосибирский государственный технический университет,  
e-mail: [machine-building@mail.ru](mailto:machine-building@mail.ru)

#### Аннотация

#### Ключевые слова

<желательная структура текста представляемого материала >

#### 1. Введение

2. Теория или методика экспериментального исследования или материалы и методы и др.

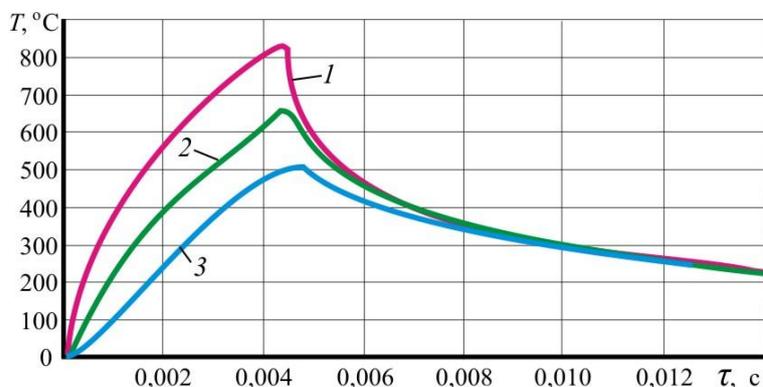


Рис. 1. Пример оформления рисунка

Таблица 1

Пример оформления таблицы

Зерни- стость, $Z$	$\sigma_\varepsilon \cdot \alpha_\varepsilon$ , $\text{мм}^{-1}$	$A_{cp} \times 10^{-3}$ , $\text{кгс} \cdot \text{мм}$	Износ гранул, $I$ , г	Интен- сивность износа, $J$ , г/мин	Износ- стойкость, $\gamma \times 10^{-2}$	Коэффициенты про- порциональности	
						$\gamma / A_{cp}$	$\gamma / \sigma_\varepsilon \cdot \alpha_\varepsilon \times 10^{-2}$
	4,138	1,698	650	10,833	9,231	54,36	2,231
12	6,317	2,593	430	7,167	13,958	53,83	2,209

#### 3. Результаты и обсуждение

#### 4. Выводы

#### 5. Список литературы

### Choice of design parameters of base details at the design stage

**Ivanov V.G.**<sup>1</sup>, D.Sc. (Engineering), Associate Professor, e-mail: [ivanov@mail.ru](mailto:ivanov@mail.ru)

**Petrov V.S.**<sup>2</sup>, Post-graduate Student, e-mail: [petrov@gmail.com](mailto:petrov@gmail.com)

<sup>1</sup> Novosibirsk State Technical University, 20 Prospect K. Marksa, Novosibirsk, 630073, Russian Federation

<sup>2</sup> Bratsk State University, 40 Makarenko st., Bratsk, 665709, Russian Federation

Abstract (100- 150 слов)

Keywords

## Пример оформления сведений для РИНЦ

---

УДК 621.9.06:518.4

### Выбор конструктивных параметров базовых деталей на этапе проектирования

<sup>1</sup>Иванов Владимир Григорьевич, <sup>2</sup>Петров Виктор Сергеевич, ...**(Ф.И.О. указывается полностью и для всех соавторов!)**

<sup>1</sup>Новосибирский государственный технический университет, пр. К. Маркса, 20, г. Новосибирск, 630073, Россия

<sup>2</sup>Братский государственный университет, ул. Макаренко, 40, г. Братск, 665709, Россия

Иванов В.Г. e-mail: metal\_working@mail.ru

Петров В.С. e-mail: petrov\_v@mail.ru

#### Аннотация

Рассматривается расчет упругих деформаций фундамента тяжелого многоцелевого станка на абсолютно жестком основании и на упругом винклеровом основании. Показано, что от толщины фундамента существенно зависит деформирование его поверхности... **(10 строк, 850 знаков)**

#### Ключевые слова

фундамент, многоцелевой станок, упругие деформации, метод конечных элементов...

#### Список литературы

1. Каминская В.В., Решетов Д.Н. Фундаменты и установка металлорежущих станков. - М.: Машиностроение, 1975. - 208 с.

2. Атапин В.Г. Проектирование рациональных несущих конструкций многоцелевых станков // Обработка металлов (технология, оборудование, инструменты). - 2008. - №4(41). - С. 18-25.

3. Атапин В.Г. Оценка параметров несущих конструкций тяжелого многоцелевого станка на этапе проектирования // Вестник машиностроения. - 2007. - № 2. - С. 61-64.

**(15-25 наименований)**

### Choice of design parameters of base details at the design stage

<sup>1</sup>Ivanov V.G., <sup>2</sup>Petrov V.S., ...

<sup>1</sup>Novosibirsk State Technical University, 20, Prospect K. Marksa, Novosibirsk, 630073, Russian Federation

<sup>2</sup>Bratsk State University, 40 Makarenko st., Bratsk, 665709, Russian Federation

#### Abstract

The calculation of the elastic deformations of the heavy multi-purpose machine for absolutely rigid basis and on an elastic basis is considered. It is shown that the thickness of substantially depends on the deformation of its surface. ... **(не менее 250 слов)**

#### Keywords

foundation, machining center, elastic deformations, finite element method.

---

## Пример оформления лицензионного договора

### Лицензионный договор на публикацию статьи «Выбор конструктивных параметров базовых деталей на этапе проектирования» (авторы В.Г. Иванов, В.С. Петров, ..... ) в научно-техническом и производственном журнале «Актуальные проблемы в машиностроении»

1. Автор с момента заключения настоящего договора передает Издателю на безвозмездной основе права на издание произведения (далее - Статья), одобренного и принятого к опубликованию редколлегией (редакцией) журнала «Актуальные проблемы в машиностроении» (далее - Журнал) на срок – до выхода Журнала со Статьей Автора в свет печатном и (или) электронном виде и его использования и распространения по подписке или отдельным заказам на территории России и всего мира.

2. В соответствии с настоящим договором права использования Статьи, предоставленные Автором Издателю, включают:

2.1 Анонсирование (предварительное оповещение или публичное сообщение сведений о произведении), аннотирование (краткое изложение содержания и иных сопутствующих сведений) и рекламу Статьи в Журнале и иных средствах массовой информации, в том числе путем публикации фрагментов Статьи за счет Издателя;

2.2 Использование Статьи в электронной (цифровой) форме в базах данных Издателя, в том числе в электронно-библиотечной системе НГТУ, в том числе в сети Интернет со свободным или ограниченным доступом пользователей.

3. Автор гарантирует, что:

3.1 Рукопись является оригинальной работой автора с соавторами (если таковые имеются) и никогда не была опубликована в представленном виде;

3.2. Он имеет согласие всех соавторов Статьи, права на издание и распространение которой передаются Издателю по настоящему договору;

3.3 Он не публиковал Статью в объеме более 50% в других печатных и (или) электронных изданиях, кроме публикации Статьи в виде препринта;

3.4 Статья содержит все предусмотренные действующим законодательством об авторском праве ссылки на цитируемых авторов и (или) издания, а также используемые в статье результаты и факты, полученные другими авторами или организациями.

3.5 Статья не включает материалы, не подлежащие опубликованию в открытой печати, в соответствии с действующими нормативными актами.

4. Автор обязуется:

4.1 Внести в текст статьи исправления, предложенные рецензентами и принятые редколлегией Журнала;

4.2 Читать корректуру статьи в сроки, предусмотренные графиком выхода Журнала;

4.3 Не публиковать статью в объеме более 50 % в других печатных и (или) электронных изданиях до выхода в свет Журнала со статьей Автора, являющейся предметом настоящего договора;

4.4 Представить оригинал Статьи в электронном виде с распечаткой на бумаге, а в случае отсутствия таких возможностей — в форме, согласованной с редакцией Журнала;

4.5 Вносить в корректуру Статьи только тот минимум правки, который связан с необходимостью исправления допущенных в оригинале Статьи ошибок и (или) внесения фактографических изменений;

4.6 Не использовать в коммерческих целях и в других изданиях без согласия Издателя электронный оригинал-макет Статьи, подготовленный Издателем, в случае его передачи Автору;

5. Издатель обязуется:

5.1. За свой счет обеспечить рецензирование Статьи, научное, литературное и художественно-техническое редактирование, изготовление и (или) обработку иллюстративного материала, изготовление бумажного и электронного оригинала-макета, полиграфическое воспроизведение Журнала со статьей Автора и его распространение в соответствии с условиями настоящего договора, а также проведение подписной кампании и сбору заявок на тираж Журнала, включая рекламные мероприятия;

5.2 Согласовать с Автором вносимую в Статью правку с учетом условий пп. 3.4 и 4.1 настоящего договора;

5.3 Предоставить Автору корректуру верстки Статьи и внести обоснованную правку в нее с учетом условий п. 4.5 настоящего договора.

6. Издатель гарантирует, что без согласия Автора:

6.1 Не будет использовать Статью или ее отдельные части ни в одном из других печатных и (или) электронных изданий;

6.2 Не передаст права на опубликование Статьи, бумажный или электронный оригинал-макет третьей стороне.

7. Издатель имеет право:

7.1 Допечатывать тираж Сборника со Статьей Автора при поступлении дополнительных заявок;

7.2 Настоящий договор вступает в силу с момента решения редколлегии Журнала о принятии Статьи для публикации в Журнале.

Если Статья не принята к публикации, настоящий договор не вступает в силу, и Издатель извещает об этом Автора в течение 45 календарных дней.

Авторы:



/ В.Г. Иванов /



/ В.С. Петров /

Дата: 1 февраля 2017 года